

## ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНКУРС

ПРИВЛЕЧЬ МОЛОДЁЖЬ  
К РЕШЕНИЮ АКТУАЛЬНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ

Объединённая судостроительная корпорация подвела итоги ежегодного инженерно-технического конкурса работников предприятий холдинга, в ходе которого были определены лучшие представители среди молодых специалистов ОСК. Цель конкурса – привлечение молодёжи к решению актуальных производственных, технических и экономических задач.

Инженерно-технический конкурс ОСК 2015 года проводился в два этапа. В рамках первого этапа, который состоялся в сентябре, отбирались лучшие работы на предприятия холдинга. В АО «Завод «Красное Сормово» участниками первого этапа стали четверо молодых специалистов. Лучшим был признан проект главного металлурга **Виктора Сергеевича Малова** «Совершенствование технологии термической обработки полуфабрикатов из стали 14X17H2 для повышения работоспособности деталей судового машиностроения».

Актуальность этого проекта в следующем: для создания современных износостойких деталей блоков аппаратов судового машиностроения необходимо повысить работоспособность широкой номенклатуры деталей, изготавливаемых из нержавеющей марки сталей механической обработки из проката, а также методомковки и штамповки. Среди марок нержавеющей стали широко применяется сталь 14X17H2, которая имеет повышенное содержание б-феррита, обусловленное легированием, технологией выплавки,ковки и рядом других факторов. Наличие б-феррита приводит к снижению срока службы изделий. Автором проекта были изучены механические свойства заготовок после различных режимов термической обработки и составлены их математические модели в зависимости от химического состава стали, степени истинной деформации при ковке, температуры и длительности предварительного отжига и других факторов. Выявлены основные факторы – степень истинной деформации при ковке и химический состав стали 14X17H2. Проведена оценка механических свойств заготовок в зависимости от степеней истинной деформации и режимов термической обработки. Установлено влияние температурного режима термической обработки на содержание б-феррита в стали 14X17H2. Разработана технология термической обработки стали 14X17H2, обеспечивающая повышенную вязкость в поперечном направлении и одновременно стойкость к межкристаллитной коррозии.

Приказом генерального директора В.С. Малова была объявлена благодарность, он представлял АО «Завод «Красное Сормово» на втором этапе конкурса для очной защиты своей конкурсной работы. Второй этап инженерно-технического конкурса работников обществ Группы ОСК проходил в Москве 18-19 ноября. В нём приняли участие 22 специалиста из Санкт-Петербурга, Владивостока, Комсомольска-на-Амуре, Нижнего Новгорода, Выборга, Зеленодольска, Северодвинска и других городов.

Представленные конкурсантами инновационные проекты заслушивались на заседании конкурсной комиссии. Основными критериями оценки были, прежде всего, востребованность и полезность для судостроительной промышленности, возможность коммерческого успеха, технологичная



новизна проекта, его экономическая обоснованность и возможность внедрения в производство.

По итогам конкурса первое место занял инженер-конструктор ПО «Севмаш» Алексей Кривчиков, разработавший проект по внедрению технологий 3D-моделирования и реверс-инжиниринга для постройки серий атомных подлодок 4-го поколения.

По оценке членов комиссии, в состав которой вошли представители как профильных департаментов ОСК, так и Крыловского государственного научного центра, Московского государственного технического университета им. Баумана, Центра технологии судостроения и судоремонта, а также Курчатова института, большинство проектов, представленных на конкурс, после соответствующей доработки могут быть внедрены на предприятиях.

Выступая на церемонии награждения победителей и вручения дипломов, Президент ОСК **Алексей Рахманов** выразил уверенность, что участие в инженерно-техническом конкурсе поможет молодым инженерам реализовать свои инновационные проекты на предприятиях ОСК.

За активное участие в инженерно-техническом конкурсе в судостроении с проектом «Совершенствование технологии термической обработки полуфабрикатов из стали 14X17H2 для повышения работоспособности деталей судового машиностроения» главному металлургу АО «Завод «Красное Сормово» **В.С. Малову** был вручен Диплом Объединённой судостроительной корпорации.

Виктор Сергеевич Малов – выпускник факультета металлургии и высокотемпературных технологий НГТУ им. Р.Е. Алексеева (ныне – Институт физико-химических технологий и материаловедения). Он трудится на заводе с 2009 года. Готовится к защите диссертации по теме «Совершенствование технологии термической обработки полуфабрикатов из стали 14X17H2 для повышения механических свойств деталей судового машиностроения» (научный руководитель – доктор технических наук, профессор кафедры «Металлургические технологии и оборудование» **В.А. Васильев**). Большую помощь В.С. Малову в подготовке конкурсной работы оказала ведущий инженер-технолог по термической обработке отдела главного металлурга **Наталья Николаевна Хронова**. «Опыт и знания, приобретённые на заводе, помогают ориентироваться и расширять свой производственный и научный кругозор», – подчеркнул Виктор Сергеевич.



## В СОВЕТЕ ВЕТЕРАНОВ

## ПОД ЗНАКОМ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ

26 ноября в совете ветеранов АО «Завод «Красное Сормово» состоялось отчётное собрание. О работе заводской ветеранской организации в 2015 году рассказала её председатель **Г.К. ЗУБКОВА**.

Галина Константиновна подчеркнула, что вся работа в этом юбилейном году шла под знаком 70-летия Великой Победы в Великой Отечественной войне. Было проведено более пятидесяти мероприятий – организационных, социальных и культурно-массовых – с охватом почти четырёх тысяч человек.

Работой **группы учёта** руководит **И.И. Щепкина**. На конец ноября на учёте состоит 1011 человек, том числе 311 труженников тыла и 32 участника Великой Отечественной войны. Группа учёта провела большую работу по выявлению участников войны, работавших на заводе «Красное Сормово» в послевоенные годы – а это 26 человек. Теперь они являются почётными ветеранами совета.

О работе **социально-бытовой комиссии** (руководитель **В.Н. Николаева**) говорят цифры: за прошедший год оказана материальная помощь 78 ветеранам на общую сумму 33 700 рублей; члены группы посетили в больнице и на дому 18 человек.

Основной объём мероприятий приходится на **культурно-массовую комиссию**, работой которой руководит **Н.С. Солина**. Члены комиссии подготовили более 30 праздничных подарков для всех участников Великой Отечественной войны. Этой теме было посвящено большинство массовых мероприятий, таких, как лекция «Вклад горьковчан в обеспечение нашей Победы», музыкальный час «Фронтная песня». Они проводились не только в совете ветеранов, но и в других аудиториях: в заводском музее, для профсоюзного актива, в районном реабилитационном центре, в школах, библиотеках, в советах ветеранов по месту жительства.

Традиционным стало проведение таких массовых мероприятий как новогодний вечер и День пожилого человека в ДК

АО «Завод «Красное Сормово», праздники в помещении совета ветеранов – «Широкая масленица» и «Дары осени». Они собрали более 550 человек.

Были организованы экскурсии, посещение спектаклей Музыкального театра им. Степанова, мероприятия в кинотеатре «Буревестник» и в музыкальной школе №11 им. Б. Мокроусова.

Ветераны завода принимают активное участие в общегородских мероприятиях – Дне Победы, Дне народного единства, Празднике Весны и Труда.

При совете ветеранов активно работает клуб «Здоровье». В его программе – лекции, консультации специалистов по использованию медицинских электроприборов. Ветераны имеют возможность бесплатно посещать тренажёрный зал (этой возможностью воспользовались 358 человек), использовать многослойное медицинское бельё (211 человек), пользоваться тремя электроаппаратами, которые приобретены в конце 2014-го и в 2015 году. Возможностью сделать анализ сахара в крови воспользовались 418 человек.

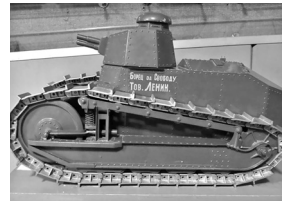
Нельзя не сказать и о работе секции садоводов-огородников. За год было проведено четыре заседания, дано немало практических советов и консультаций.

Председатель совета ветеранов завода и члены совета выразили благодарность администрации и профсоюзному комитету АО за финансовое обеспечение мероприятий.

**Г.К. Зубкова** выразила благодарность всем, кто «активно и бескорыстно участвовал в общей работе – всему избранному активу, членам всех комиссий». Они работали с большой отдачей, с душой, добросовестно, безотказно. Этим и сильна ветеранская организация завода «Красное Сормово».

## «КРАСНОЕ СОРМОВО»: ПАМЯТНЫЕ ДАТЫ ДЕКАБРЯ

**1 декабря – 95 лет назад** (1920) на заводе «Красное Сормово» под руководством комиссара Центроброни **И.Х. Гаутеля** построен первый советский танк «Борец за свободу тов. Ленин».



**24 декабря – 95 лет назад** (1920) начал работу Сормовский механический техникум (ныне Нижегородский политехнический колледж) – кузница кадров для завода «Красное Сормово».

**28 декабря – 25 лет назад** (1990) вступила в строй АПЛ К-534 «Кондор» проекта 945А.



**А 80 лет назад** в Сормове состоялся I слёт стахановцев-судостроителей.

**Примечание:** стахановцы – последователи донецкого шахтёра **Алексея Стаханова**, участники стахановского движения в СССР; рабочие-ударники, повышавшие производительность труда и многократно превышавшие производственные нормы.

## СТАХАНОВСКОМУ ДВИЖЕНИЮ В СУДОСТРОЕНИИ – БЫТЬ!

**В ноябре 1935 года в Сормовском Дворце культуры состоялся I Всесоюзный слёт стахановцев судостроительной промышленности.**

Место проведения слёта было выбрано не случайно. Это объяснялось не только тем, что завод стал ведущим в системе речного судостроения, но и тем, что сормовичи показывали образцы высокопроизводительной работы.

Они опровергли мнение, что в судостроении, не имевшем в то время массового производства, стахановское движение неприменимо.

Действительно, жизнь подтвердила иное. Благодаря стахановскому движению завод впервые за ряд лет досрочно, 18 декабря 1935 года, выполнил программу и задания по повышению производительности труда.

На «Красном Сормове» почин стахановского движения первым подхватил бригадир мелкосортного стана в железобетонном цехе **Александр Павлович Калмыков**. Прокатный стан десятилетия работал на неизменных нормах. Рабочие любовно называли его «старик» и считали, что он больше 17 тонн в смену не даст. Старый производственник **А.П. Калмыков**, досконально зная все положительные и отрицательные свойства мелкосортного стана, в самое короткое время довёл его выработку до 40 тонн в смену. То был невиданный производственный рекорд.

На стахановском слёте более 40 передовиков производства и инженерно-технических работников поделились своими достижениями. Слёт оказал положительное влияние на развитие стахановского движения. Завод продолжал улучшать экономические показатели. В 1936 году впервые за много лет все суда были подготовлены к плаванию задолго до начала навигации на Волге.



**Зачинатель стахановского движения на заводе «Красное Сормово» А.П. Калмыков**