

**С ДНЁМ
МЕТАЛЛУРГА!**

Традиционно в третье воскресенье самого жаркого в году месяца отмечают свой профессиональный праздник люди самых горячих специальностей – металлурги.



Плавильщик участка цветного литья Д.С. Радостнов возле газовой печи «Мечта» №2

По старой доброй традиции специалисты отдела главного металлурга ПАО «Завод «Красное Сормово» рассказывают о том, что удалось сделать за год – от праздника до праздника.

Как отметил главный металлург Виктор Сергеевич Малов, в настоящее время практически завершена модернизация газовой печи барабанного типа «Мечта» №2 на участке цветного литья (старший мастер участка В.Н. Козлов). Модернизация связана с заменой автоматики процессов горения топлива и КИП (контрольно-изме-

«СПЛАВ», «МЕЧТА» И МНОГОЕ ДРУГОЕ

рительных приборов). В этих работах принимали участие мастер плавильного участка УЦЛ А.В. Танов и мастер по ремонту электрооборудования М.Ю. Захаров, а от отдела главного металлурга – В.С. Малов и ведущий инженер-конструктор по ремонту печей О.И. Мельникова. Нельзя не отметить вклад заместителя главного архитектора В.Я. Соловьёва, специалистов отдела главного энергетика С.В. Мокеева (главный энергетик), Д.В. Старовойта и Н.В. Самсоновой, специалистов электроремонтного участка во главе с начальником участка А.Н. Топуновым.

На УЦЛ была проведена большая опытная работа по испытанию стенда для сушки ковшей на основе газовой горелки «Сплав» производства ООО «Волгатерм» (Н.Новгород). Стенд является разработкой «Волгатерма», его главное преимущество – разогрев стального ковша ёмкостью до двух тонн для разлива цветных сплавов (латуни, бронзы и пр.) без участия и постоянного контроля человека за процессом сушки.

Перед плавкой ковш необходимо разогреть до малинового цвета (700 - 900 градусов) для того, чтобы полностью удалить из него влагу

перед заливкой в него жидкого металла. Для этого и предназначен стенд сушки ковшей на основе горелки «Сплав».

Опытный образец стенда был направлен на ПАО «Завод «Красное Сормово» для проведения испытаний с целью определения возможности применения данного оборудования в условиях действующего литейного производства. Стенд состоит из металлического каркаса, перемещаемого на двух колёсах, корпуса горелки (мощность 180-350 кВт), системы датчиков по газу и по воздуху. Его максимальная высота – 2,18 м, длина около метра. По территории цеха стенд может свободно перемещать два человека.

Основные функции стенда – дистанционный розжиг горелки, контроль наличия пламени, контроль давления газа перед горелкой, выключение горелки при погасании пламени и отклонении давления газа от заданных параметров.

В испытаниях стенда принимали специалисты участка цветного литья ПАО «Завод «Красное Сормово» – мастер плавильного участка А.В. Танов и мастер по ремонту электрооборудования М.Ю. Захаров, а также специалисты ООО «Волгатерм».

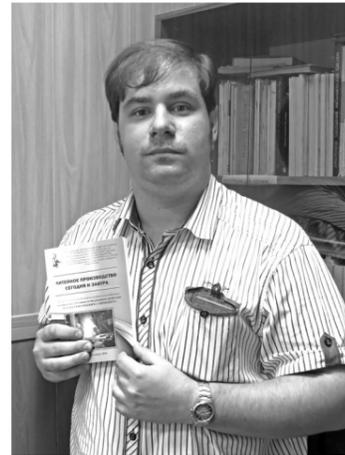
Как подчеркнул В.С. Малов, в результате проведённых испытаний было предложено отрегулировать давление питающего природного газа для удобства подключения к газовой системе

конкретного производственного участка, а также произвести корректировку механизма перемещения горелки по высоте. В ходе испытаний установлено, что данный стенд может применяться на промышленных предприятиях заготовительного машиностроения и металлургии: после доработки опытного образца подобные стенды можно производить серийно.

В июне 2016 года в Санкт-Петербурге проходила XI Международная практическая конференция, посвящённая 120-летию Н.Г. Гиршовича, видного специалиста в области литейного производства. Конференцию «Литейное производство сегодня и завтра» организует Ассоциация литейщиков Санкт-Петербурга. Заочное участие в конференции принял главный металлург ПАО «Завод



Испытания стенда для сушки ковшей на основе газовой горелки «Сплав»



Главный металлург В.С. Малов с материалами XI Международной практической конференции «Литейное производство сегодня и завтра»

«Красное Сормово» В.С. Малов с публикацией «Использование условного топлива для оценки экономической эффективности режимов термической обработки нержавеющей ферритно-мартенситных сталей». Основой работы послужили практические результаты производственной деятельности термического участка предприятия (начальник М.И. Мучник) и метод расчёта условного топлива, применяемый для оценки эффективности использования тепловых агрегатов.

Маргарита ФИНЮКОВА
Фото автора



На участке фасонного литья (начальник В.А. Сазанов) отливают стальные детали для нужд собственного судостроения, детали для изделий производства спецтехники, а также по заказу сторонних предприятий – Адмиралтейских верфей, завода «Знамя труда» (С.-Петербург), АО «Центр судоремонта «Звёздочка» (Северодвинск) и ряда других.

Варит сталь и отливает детали бригада сталеваров и огнеупорщиков УФЛ (бригадир А.И. Лукашов, старший мастер А.В. Николаев). На участке ручной формовки УФЛ сталь СТ25Л разливается в формы из ковша объёмом 6 тонн. Эта сталь пойдёт на изготовление более чем 50 деталей.



ПАМЯТЬ



Минуло 40 дней, как ушёл из жизни замечательный корабел и замечательный человек Альберт Александрович ПОСТНОВ.

Это был талантливый человек, который своими неустанными трудами многого достиг в своей жизни.

После окончания в 1954 году Горьковского политехнического института он был направлен на

ОН ПРОЕКТИРОВАЛ И ИСПЫТЫВАЛ САМЫЕ СОВЕРШЕННЫЕ ПОДВОДНЫЕ ЛОДКИ РОССИИ

работу в СКБ-112 – конструктором в проектный отдел. Специальное конструкторское бюро завода «Красное Сормово» было создано в 1953 году (с 1956 года – ЦКБ «Лазурит») с целью проектирования и создания боевых и специальных подводных лодок, а также подводных сооружений и средств. Альберт Александрович Постнов работал в ЦКБ практически с его основания.

Вся его последующая работа была посвящена проектированию и испытаниям самых совершенных подводных лодок России. Поэтому совершенно логичной была защита им диссертации кандидата технических наук на основе новых технических разработок. А затем – преподавание (по совместительству) в ГПИ в качестве доцента.

К его заслугам относится и создание в ЦКБ «Лазурит» кафедры от политеха, где он длительное время преподавал, готовя новых специалистов-корабелов. Много времени уделял Альберт Александрович становлению молодых специалистов, которые работали под его руководством.

Достигнув высочайшей квали-

фикации в своей деятельности, он постоянно интересовался новейшими научными разработками, особенно в области гидродинамики и акустики. Участвовал в работе в составе научных советов, а также в проведении необходимых экспериментальных опытов.

При этом он оставался коммуникабельным отзывчивым человеком, с которым окружающим было интересно и легко работать, хотя вопросы дела оставались для него главными. Поэтому ему часто приходилось быть главным представителем бюро при решении спорных вопросов, возникающих в ходе строительства заказов – как со стороны заводчан, так и в решении возможных недоработок проектантов.

Особенно ярко это проявилось при строительстве на заводе «Красное Сормово» подводных лодок «Барракуда» и «Кондор» по проекту ЦКБ «Лазурит». Впоследствии они были названы лучшими подводными лодками XX века. Альберт Александрович участвовал в их создании как заместитель главного конструктора Н.И. Кваши – от задумки до конечного воплощения.

У Альберта Александровича было ещё одно очень большое увлечение. Он любил хорошие книги, особенно по истории кораблестроения. Как-то постепенно он, имея богатый личный опыт и интересуясь историей подводного судостроения в Сормове, стал писать не только научные статьи, но и исторические. Его статьи, а затем и книги охватывают историю строительства подводных лодок на заводе «Красное Сормово» от первых «Щук» (1930 год) до создания АПЛ, созданных по проекту ЦКБ «Лазурит». Он рассказал и о людях, которые проектировали и строили эти лодки.

Общее количество опубликованных им статей и книг превышает 300 названий. Альберт Александрович стал главным историком сормовского подводного судостроения – нет ни одной серьёзной изданной в России книги о подводном флоте, где он либо не являлся бы автором, либо не было ссылок на его публикации. За эти заслуги ему и было вручено удостоверение члена-корреспондента Академии военной истории России.

Альберт Александрович и в

трудные 90-е годы сделал всё от него зависящее для сохранения коллектива ЦКБ. Он избирался в совет трудового коллектива, а затем длительное время был председателем Совета ветеранов ЦКБ «Лазурит».

Трудно в короткой статье рассказать обо всём, что свершил за свою жизнь этот одарённый человек. Но с полным основанием можно утверждать, что из 110 лет подводного судостроения в России Альберт Александрович Постнов отдал ему 60 лет жизни. Благодаря в том числе и ему, 1960-1980-е годы сегодня называют «золотым веком кораблестроения», так как к концу 80-х годов XX века в России был создан самый совершенный и могучий флот за всю историю нашей страны.

Альберт Александрович – лауреат Государственной премии РФ, он награждён «Орденом Почёта» и орденом Трудового Красного Знамени, а также многими медалями.

Игорь Викторович ИВАНОВ, ветеран-подводник, член исторической секции ЦП НТО судостроения им. А.Н. Крылова