

СУДОСТРОЕНИЕ

ЭТОТ КОРАБЛЬ ПОЗВОЛЯЕТ ВИДЕТЬ ПЕРСПЕКТИВУ

(Окончание. Начало на 1 стр.)

Начальник отдела оборонно-промышленного комплекса министерства промышленности и инноваций Нижегородской области **Н.А. Старченко** поздравил присутствующих с праздником спуска на воду нового судна и подчеркнул, что задачи, которые решает се-

годня многотысячный коллектив завода, являются значимыми не только для Нижегородской области, но и для всей страны. Он пожелал «побольше таких заказов, таких событий, несмотря ни на какие временные трудности».

В своём выступлении начальник управления организаций промышленного комплекса Росимущества **Р.М. Саитов** выразил уверенность, что у завода «Красное Сормово» большое прошлое, успешное настоящее и великое будущее, а сегодня завод является лидером гражданского судостроения в России. Он также выразил надежду, что подобных праздников у заводчан будет ещё много. Поздравляя коллектив предприятия

со спуском на воду юбилейного танкера по проекту RST-27, директор департамента маркетинга и продаж «Объединённой судостроительной корпорации» **Д.П. Пряжин** выразил особую признательность заказчику – компании Caspian Marine Services за оказанное доверие при подписании контракта на строительство двух танкеров.

– Завод «Красное Сормово» является сейчас лидером среди предприятий ОСК по строительству гражданских судов для иностранных заказчиков, – подчеркнул Дмитрий Петрович. – Не только российские заказчики оказывают доверие предприятию, но и этот проект, и завод «Красное Сормово» востребованы за рубежом. Уверен, что и у завода, и у этого проекта, и у других судов гражданского назначения, которые строятся на «Красном Сормове», есть большое будущее.

Менеджер по судостроению компании Caspian Marine Services **Ильхам Ахундов** поздравил сормовских судостроителей со знаменательным событием от имени компании и от себя лично.

– Мы довольны работой завода. Качество работы, сроки – всё выдерживается. Желаем сотрудникам «Красного Сормова», которые вложили свой труд в создание этого танкера, успеха, заводу – процветания, вам и вашим семьям – здоровья и счастья.

В своём поздравлении генеральный директор ЗАО «Морское инженерное бюро» **Г.В. Егоров** заметил, что новое судно спускается



Н.С. Жарков и почётные гости праздника

на воду в день праздника Преображения Господня, и это добрый знак.

Ответственный сдатчик танкера RST-27 (строительный №20) **Александр Александрович Караганский** доложил генеральному директору ПАО «Завод «Красное Сормово» о готовности судна к спуску. Вслед за этим была совершена традиционная церемония крещения судна – разбитие бутылки шампанского о борт новорождённого корабля. Обряд крещения танкера «Explorer» провела «крёстная мать» **Тарана Вагифовна Гусейнзаде**.

...Существует ещё одна добрая примета: отправляться в дальний путь в дождливую погоду. В этот тёплый и безветренный августовский день над заводской гаванью

несколько раз начинал моросить лёгкий дождичек. Будем надеяться, что новое судно сормовичей, отправившееся в большую трудовую жизнь, ждёт счастливая судьба.

СПРАВКА.

Танкеры проекта RST-27 – самоходные суда «Волго-Дон макс» класса. Габаритная длина судна составляет 140,85 м, ширина – 16,7 м, высота борта – 6,0 м, дедейт в реке (при осадке 3,6 м) – 5378 тонн, дедейт в море (при осадке 4,2 м) – 6980 тонн. Эти суда смешанного (река-море) плавания предназначены для перевозки наливом сырой нефти и нефтепродуктов, в том числе бензина, с обеспечением одновременной перевозки двух сортов груза.



А.А. Караганский и Т.В. Гусейнзаде



Юные сормовичи на церемонии спуска на воду нового танкера

ЕСТЬ ТАКАЯ ПРОФЕССИЯ

МОДЕЛЬЩИКИ

«Модельщик как сапёр – ошибается один раз», – говорит о своей профессии мастер модельного участка, специалист 6-го разряда **Александр Анатольевич БЕНЯХИН**. Модельщики работают с деревом, но отмечают профессиональный праздник в День металлурга.

Александр Анатольевич на заводе почти 40 лет. Его отец начал строить суда на «Красном Сормове» ещё до войны. Александр получил специальность *модельщика аэродинамических моделей из неметалла* в ПТУ №21. Окончил Сормовский машиностроительный техникум по специальности *обработка металла резанием*.

Его трудовая биография началась на ГАЗИСО (Горьковский авиационный завод им. Серго Орджоникидзе), где до и после службы в армии он отработал в общей сложности 4 года. Служил далеко от дома – на Урале, в ракетных войсках.

В 1977 году пришёл модельщиком в модельный цех завода «Красное Сормово». В те годы в цеху работало 60 человек. Цех изготавливал модельно-стержневые комплекты для отливок – для чугунолитейного, фасонолитейного, новofасонолитейного и меднолитейного цехов. Беньяхин работал с

личным клеймом. Своим главным учителем Александр Анатольевич считает Якова Ивановича Соловьёва – лучшего модельщика завода.

– Всю свою жизнь Яков Иванович трудился в модельном цехе. Человек уравновешенный, доброжелательный, лишнего не говорил – всё по делу. Щедро делился опытом с молодыми рабочими, – с теплотой и уважением вспоминает А.А. Беньяхин своего наставника. Три года, с 1990-го по 1993-й, Александр Анатольевич трудился мастером механического участка стенового корпуса в цехе МС-1. А потом вернулся к профессии модельщика, и сегодня он – мастер модельного участка УСОП ПСТ (участок столярных и отделочных работ производства спецтехники).

Сегодня на заводе всего четыре модельщика, профессия попала в разряд редких. Их задача – изготовить деревянные модели для отливок, которые производятся на участке фасонного литья и участ-

ке цветного литья. Ведь каждая деталь, отливка, прежде чем воплотиться в металле, должна быть выполнена в дереве, причём с предельной точностью.

Модельщики работают в основном с древесиной хвойных пород деревьев – елью, сосной. Реже, когда нужна древесина потвёрже, – с берёзой. Делают модели самые разные по конфигурации и по величине: от 10 сантиметров до трёх-четырёх метров и от одного до ста килограммов весом. Это якоря, кронштейны, рычаги, корпуса и многое другое. Но труд модельщиков, по их собственному утверждению, измеряется не в метрах и не в килограммах, а в трудоёмкости изделий. Бывают модели совсем простые, к примеру – плита. А бывают чрезвычайно сложной конфигурации. К тому же модели, в основном, не монолитные, а полые. И это создаёт дополнительные трудности при их изготовлении. Самый свежий пример – модель



А.А. Беньяхин, С.А. Садовский, А.Н. Буреув и С.Н. Бодунов возле готовой модели редуктора, изготовленного для литейного участка

кронштейна гребного вала левого борта и правого борта. Поэтому над особо сложной моделью или моделью большого веса работают в паре.

Работа у модельщиков ювелирная, с минимально допустимыми отклонениями от чертежа.

– Самое главное в нашем деле – умение читать чертёж, – убеждён мастер Беньяхин. – Его следует изучать серьёзно, основательно. Голову надо иметь светлую, обладать пространственным воображе-

нием. И конечно, руки должны быть умелые. Это приходит с опытом и с годами. У кого не получалось – уходили от нас, кто в береговые цеха, кто в шофёры.

А то, что модельщиков сравнивают с сапёрами, говорится не для красного словца: малейшая его ошибка может привести к тому, что вся партия отлитых деталей может уйти в брак. Поэтому ошибки не допускаются. По крайней мере, за всё время работы А.А. Беньяхина такого не случилось.



Модельщик 5 разряда С.Н. Бодунов, модельщик 6 разряда А.Н. Буреув и модельщик 5 разряда С.А. Садовский изучают чертёж. Самые ответственные работы поручаются Александру Николаевичу Буреуву



Мастер А.А. Беньяхин за работой на горизонтально-вертикальном фрезерном станке английской фирмы «Vadkin Ltd.». При изготовлении стержневых ящиков без этого станка-ветерана не обойтись

ИТОГИ ИЮЛЯ

На заседании балансовой комиссии ПАО «Завод «Красное Сормово» подведены итоги работы подразделений завода за июль 2016 года.

Первое место среди цехов основного производства занял коллектив **производства спецтехники**, отмечена хорошая работа **КСЦ**. Среди цехов вспомогательного производства первое место присуждено коллективу **электросилового цеха**, отмечена хорошая работа **цеха газообеспечения**.

Подготовила М. ФИНЮКОВА, фото автора и С. РЫБАКОВА